GRAVIHEL 2K PUR LACK TOP SURFACE 401 GLÄNZEND (PUR - 401)



Anwendung:

Hochwertige Deckbeschichtung mit hoher Wetterbeständigkeit, mechanischer- und chemischer Beständigkeit und UV-Schutz, geeignet für **anspruchsvollste Bedingungen im Außenbereich**, auch für **Fahrzeuglackierung** bestens geeignet. Das empfohlene Verhältnis zwischen Bindemittel und Pasten ist 80:20. Gegebenenfalls kann zur besseren Deckkraft die Menge der Paste auch auf 75:25 vergrößert werden. Alle nachfolgenden Angaben beziehen sich auf das Verhältnis 80:20.

Untergrundvorbehandlung:

Stahl: reinigen, eventuell anschleifen (Rost, Zunder, Walzhaut entfernen) und entfetten mit Silikonentferner

Zink: ammoniakalische Netzmittelwäsche Aluminium: reinigen, anschleifen, entfetten

Untergrund:

GraviHEL 2K Epoxygrundierung

Typ: 2K Acrylbinder

Glanzgrad: Glänzend, Glanzgrad 60° = 86-91%

Lieferviskosität:

 $DIN4/20^{\circ}C = 140 - 150 s$

Dichte der Komponente A:

1.0 - 1.084 kg/l

Trockensubstanz A+B in der gelieferten Form

Volumenanteil: 50 % Gewichtsanteil: 70 %

Theoretische Ergiebigkeit:

9 -10 m²/l

Farbton: GraviHEL Color Tools



2:1+ 0-5%
GraviHEL 2K PUR Härter
GraviHEL 2K PUR Verdünner
Volumenmässige Mischung Topfzeit: /
20°C = 2h



18 – 20 Sek. DIN 53211 Φ4 /20°C



1,3 mm 2 - 3 Bar (abhängig vom Pistolentyp) 2-3x = 50-60 µm



Zwischen Schichten: 10 Min. /20°C



Staubtrocken /20°= 20 Min. Grifffest /20°C = 5h 60°C = 30 Min.



8 – 12 Min. (Infrarot)



0 - 5% **GraviHEL 2K PUR Verdünner** 0,23 - 0,33 mm 80 - 200 bar



Lagerung: 2 Jahre

Bei niedrigen Temperaturen empfehlen wir 2K PUR Härter SCHNELL, bei höheren 2K PUR Härter LANGSAM.

Technische Informationen sind das Ergebnis von Wissen, das auf Laborarbeit und praktischen Erfahrungen basiert. Im Fall der Anwendung der Beschichtung außerhalb unserer Kontrolle können wir keine Verantwortung übernehmen und haften wir nur für die Qualität der Beschichtung selbst. Wir behalten uns das Recht vor, Änderungen ohne vorherige Ankündigung vorzunehmen. Die technischen Merkblätter beschreiben die reguläre richtige Anwendung des Materials. Sind abweichende Anlagenbedingungen vorhanden, werden von Seiten der Anwendungstechniker und Technologen die Parameter besonders vorgeschrieben.

